

# 専攻科だより 第22号

平成 23 年 3 月

## 生産システム工学専攻修了生の紹介

顔写真

### ①氏 名

②研究題目

③コメント（専攻科で  
得たもの、今後の抱負  
など）



### ①大出 明慶

②変形経路を考慮し  
た AZ31Mg 合金板の  
温間 FLD の予測

③専攻科での 2 年間  
は特別研究や学会発  
表などの貴重な体験  
ができました。色々

苦労もありましたが、協力していただいた  
同級生や教官方に感謝しています。



### ①岡野 悠太郎

②Walsh 関数を用いた  
LED マーカーの位置  
検出に関する研究

③専攻科 2 年間での勉  
強や研究、そして人間  
関係から、私の将来の  
目標・人生観を大幅に

変えることができました。これから異分野の  
研究を始める予定ですが、めげずに励みたい  
です。



### ①金山 愛

②Simulink による  
顔写真取得用連続画  
像キャプチャシステ  
ム

③専攻科では積極的  
に学会発表やインタ  
ーンシップに参加し

ました。目標に向けて努力することを学び、  
そして将来を見つめるよい機会になりました。  
これらを今後の人生に役立てたいです。



### ①倉田 一樹

②実験用復水式ター  
ビンの理論計算およ  
び試運転

③本科を含め弓削で  
の 7 年間はとても充  
実したものになりま  
した。今後は弓削商

船での経験を活かしていきたいです。



### ①清水 亮介

②接触による粗さ面  
の変化に関する研究

③専攻科で学んだこ  
とを活かし、社会人  
として、また弓削商  
船の卒業生として何  
事にも一生懸命取り

組み、いつか大きな仕事を任せてもらえるよ  
うな社会人を目指して行きたいです。



### ①濱本 悠世

- ②銀とガラスのラッピングに関する研究
- ③専攻科に進学して、専門的な知識だけでなく、人間的に大きく成長することができました。弓削商船の卒業生として、立派な社会人になれるよう頑張っていきたいです。

卒業生として、立派な社会人になれるよう頑張っていきたいです。



### ①細谷 拓

- ②AZ31Mg 合金板の機械的性質に及ぼすアスペクト比と圧延方向の影響
- ③専攻科での2年間は主に研究ばかりでしたが、得るものは多く私にとって非常に勉強になりました。就職先の会社では研究で学んだ事などを役立てていきたいです。

就職先の会社では研究で学んだ事などを役立てていきたいです。



### ①宮原 亜希

- ②しまなみ地域の特徴指標の調査
- ③多くの方々に支えられ、7年間の学生生活も終わりに近づいています。この春からは私も社会の一員となるので、責任感を持ち、周りに信頼されるようになりたいです。

なるので、責任感を持ち、周りに信頼されるようになりたいです。

## 生産システム工学専攻修了生の進路

### ■就職先

(株)イクス, (株)井関松山製造所, デルタ工業(株), パナソニック電工エンジニアリング(株), プレス工業(株), (株)ユタカ

### ■進学先

九州工業大学大学院, 東北大学大学院

## 専攻科行事の報告

### ■ 生産システム工学専攻特別研究最終審査発表会

2月7日(月)にマルチメディア教室で開催され、5期生8名(機械系5名、情報系3名)が2年間の研究成果を発表しました。校長や教員からの質問に、堂々と対応していました。



最終審査発表会の様子

### ■ 学位授与試験の判定結果

2月14日, [独]大学評価・学位授与機構より, 学士の学位授与試験の判定結果が通知され, 生産システム工学専攻5期生全員が合格しました。これにより, 生産システム工学専攻学生の合格率は, 96%になりました。