

専攻科だより 第22号

平成 23 年 3 月

生産システム工学専攻修了生の紹介

顔写真

①氏 名

②研究題目

③コメント（専攻科で得たもの、今後の抱負など）



①大出 明慶

②変形経路を考慮した AZ31Mg 合金板の温間 FLD の予測

③専攻科での 2 年間は特別研究や学会発表などの貴重な体験ができました。色々

苦労もありましたが、協力していただいた同級生や教官方に感謝しています。



①岡野 悠太郎

②Walsh 関数を用いた LED マーカーの位置検出に関する研究

③専攻科 2 年間で勉強や研究、そして人間関係から、私の将来の目標・人生観を大幅に

変えることができました。これから異分野の研究を始める予定ですが、めげずに励みたいです。



①金山 愛

②Simulink による顔写真取得用連続画像キャプチャシステム

③専攻科では積極的に学会発表やインターンシップに参加し

ました。目標に向けて努力することを学び、そして将来を見つめるよい機会になりました。これらを今後の人生に役立てたいです。



①倉田 一樹

②実験用復水式タービンの理論計算および試運転

③本科を含め弓削での 7 年間はとても充実したものになりました。今後は弓削商

船での経験を活かしていきたいです。



①清水 亮介

②接触による粗さ面の変化に関する研究

③専攻科で学んだことを活かし、社会人として、また弓削商船の卒業生として何事にも一生懸命取り

組み、いつか大きな仕事を任せてもらえるような社会人を目指して行きたいです。



①濱本 悠世

- ②銀とガラスのラッピングに関する研究
- ③専攻科に進学して、専門的な知識だけでなく、人間的に大きく成長することができました。弓削商船の卒業生として、立派な社会人になれるよう頑張っていきたいです。

卒業生として、立派な社会人になれるよう頑張っていきたいです。



①細谷 拓

- ②AZ31Mg 合金板の機械的性質に及ぼすアスペクト比と圧延方向の影響
- ③専攻科での2年間は主に研究ばかりでしたが、得るものは多く私にとって非常に勉強になりました。就職先の会社では研究で学んだ事などを役立てていきたいです。

就職先の会社では研究で学んだ事などを役立てていきたいです。



①宮原 亜希

- ②しまなみ地域の特徴指標の調査
- ③多くの方々に支えられ、7年間の学生生活も終わりに近づいています。この春からは私も社会の一員となるので、責任感を持ち、周りに信頼されるようになりたいです。

なるので、責任感を持ち、周りに信頼されるようになりたいです。

生産システム工学専攻修了生の進路

■就職先

(株)イクス, (株)井関松山製造所, デルタ工業(株), パナソニック電工エンジニアリング(株), プレス工業(株), (株)ユタカ

■進学先

九州工業大学大学院, 東北大学大学院

専攻科行事の報告

■ 生産システム工学専攻特別研究最終審査発表会

2月7日(月)にマルチメディア教室で開催され、5期生8名(機械系5名、情報系3名)が2年間の研究成果を発表しました。校長や教員からの質問に、堂々と対応していました。



最終審査発表会の様子

■ 学位授与試験の判定結果

2月14日, [独]大学評価・学位授与機構より, 学士の学位授与試験の判定結果が通知され, 生産システム工学専攻5期生全員が合格しました。これにより, 生産システム工学専攻学生の合格率は, 96%になりました。